

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stontec UTF es un sistema de piso de 2mm de espesor nominal con hojuelas, que combina una apariencia decorativa con excelente resistencia a químicos, manchas y desgaste. Este sistema de uretano poliaspártico crea una superficie resistente a las manchas que se puede instalar rápidamente y con poco olor. Se compone de:

Primer Standard

Primer adecuado para sellar y unir al sustrato.

Textura 3

Agregado uniforme de Silica.

Agregado Stonshield

Colorido agregado de cuarzo.

Stontec UTF Undercoat

Undercoat de tres componentes que consiste en una poliaspártica resina de uretano, isocianato alifático y filler.

Hojuelas Stontec

Hojuelas coloridas y brillantes.

Stonseal CA7

Sello uretano poliaspártico alifático de dos componentes, resistente a los rayos UV

OPCIONES DEL SISTEMA

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, están disponibles curvas sanitarias (zoclo) en alturas de 2 a 6 pulgadas (5 a 15 cm).

Espesor

Para áreas que requieren un mayor grosor, se puede agregar un mortero de 3 a 5 mm

EMPAQUE

Stontec UTF está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

Agregado textura #3

1.5 bolsas individuales de agregado de cuarzo.

Undercoat UTF

- 1 caja contiene:
 - 4 bolsas de Isocianato
 - 4 galón de Amina
 - 4 bolsas individuales de Undercoat

Hojuelas Stontec

- Cajas contienen:
 - 0.9 bolsas de hojuela de 1/16"
 - 0.7 bolsas de hojuela de 1/4 "

Stonseal CA7

- 1 caja contiene:
 - 4 bolsas de Isocianato
 - 4 contenedores de 1 galón de Amina

IMPORTANTE: El primer apropiado debe pedirse por separado dependiendo del sustrato

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stontec TRF cubrirá aproximadamente 200 pies cuadrados / 18,6 metros cuadrados de superficie con un espesor nominal de 3/16 pulgadas / 2 mm.

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stontec TRF entre 60 a 85°F / 16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil es de

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Tensión	2200 psi (ASTM C-307)
Flexibilidad	2 000 psi (ASTM C-580)
Módulo de Elasticidad	2.6 x 10 ⁶ psi (ASTM C-580)
Rigidez	60 (ASTM D-2240, Shore D)
Resistencia al impacto	>160 in./lbs. (ASTM D-2794)
Resistencia a la Abrasión	<0.03 gm* (ASTM D-4060, CS-17)
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal	23 x 10 ⁻⁶ in./in.°F (ASTM C-531)
Absorción de Agua	0.2% (ASTM C-413)
Flamabilidad	Clase I (ASTM E-648)
VOC Content.	Undercoat UTF — 22 g/l (ASTM D-2369, Método E) Stonseal CA7 — 100 g/l
Tiempo de Curado	8 horas para tráfico peatonal (at 75°F/25°C) 24 horas para tráfico peatonal

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

dos años para el mortero de uretano, tres años para el Undercoat TRF y un año para Stonseal CA7.

COLOR

Stontec TRF está disponible en doce colores estándar en escamas pequeñas (1/16 pulg.) O grandes (1/4 pulg.). Consulte la gama de colores Stontec. Los colores personalizados están disponibles bajo pedido.

Nota: Micro hojuelas (1/32 pulg.) Disponibles bajo pedido especial.

SUBSTRATO

Stontec TRF, con primer indicado, es adecuado para su aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, losetas de cantera, metal o Stonhard Stonset grouts. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

El uso de Quick Primer/ Urethane Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stontec UTF. El primer de uretano debe estar pegajoso durante la aplicación del mortero Stontec UTF. Si el primer queda libre llegará a curar, el área debe volver a imprimirse antes de continuar con la aplicación.

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- Se requiere mezcla mecánica para todos los componentes.
 - Vea los manuales de Instalación de Stontec UTF para más detalles

APLICACIÓN

- **NO** intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stontec UTF no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El primer se aplica al piso y el mortero se llanea inmediatamente al primer húmeda y se deja curar
- Sembrar el Agregado textura #3 en la capa recién aplicada. Permitir curar.
- Remover el exceso de material presente.
- El sello Stonseal CA7 se mezcla y se aplica, permitiendo curar. El sello es ligeramente lijado y aspirado
- Las instrucciones detalladas de aplicación se pueden encontrar en el manual de instalación de Stontec UTF.
- Se aplica un segundo sellador de la misma manera que el primero y se deja curar.

PRECAUCIONES

- Utilice estos materiales solo de acuerdo con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Deseche los materiales de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Ropa que cubre el cuerpo, seguridad se requieren lentes de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere material, contacte inmediatamente a un médico. **NO INDUZCA EL VOMITO.**
- Durante el trabajo de preparación del sustrato del piso o la mezcla del producto con agregado Stonhard, se deben usar máscaras antipolvo

NOTAS

- Los procedimientos para la limpieza del sistema de pisos el tiempo de operación se pueden encontrar en la Guía de mantenimiento de pisos Stonhard.
- Información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonclad. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie Stonshield HRI, asegúrese de consultar la hoja de datos del producto para el recubrimiento para obtener detalles sobre la resistencia química del recubrimiento utilizado.
- Las hojas de seguridad para Stonshield HRI están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o bajo solicitud.
- Personal de servicio técnico está disponible para responder preguntas relacionadas con productos Stonhard específicamente o problemas de pisos en general.
- Las solicitudes de literatura se pueden hacer a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y recubrimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo bajo operación normal condiciones.
- La textura superficial de los sistemas puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben ser limpiadas regularmente y a profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen

contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:
Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.
08/22

© 2022 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		